

■ PARTIE I - GÉNÉRAL

Sommaire

L'entrepreneur doit fournir et installer le placage de bois haute-performance Veneer-Art® de la façon indiquée sur les dessins d'atelier et comme il est spécifié.

Références

Consulter l'annexe LD3-2005 de la National Electrical Manufacturers Association (NEMA) ou les normes de qualité AWS, de l'Architectural Woodwork Institute.

Soumissions

Données sur le produit : Se reporter à la fiche technique de produit du fabricant et à la fiche d'installation, que vous trouverez en annexe ou pouvez télécharger à partir du site www.laminart.com.

Échantillons : Échantillon de dimensions (Préciser la dimension et la quantité) [4 po x 4 po] [6 po x 9 po] du placage Veneer-Art® spécifié tel que présenté aux fins d'évaluation.

Assurance de la qualité

Échantillons de référence : Comme c'est le cas pour tous les produits naturels, la couleur et le grain varieront d'une feuille à l'autre. Veuillez demander des échantillons du stock courant avant d'effectuer l'achat.

Compétences du fabricant et de l'installateur : Entreprise spécialisée dans la fabrication et l'installation de produits finis de stratifié décoratif ou de placage de bois à endos phénolique.

Source : Se procurer le placage de bois haute-performance Veneer-Art® directement de Lamin-Art®. Communiquer avec le service à la clientèle au 1-800-323-7624 pour connaître le prix et la disponibilité du matériau avant de présenter une soumission.

Livraison, entreposage et manutention

Les feuilles Veneer-Art® doivent être entreposées à l'horizontale, dos à dos, face à face, la feuille du dessus placée face en bas, et une plaque de presse doit être placée sur la pile afin de protéger le matériau contre tout dommage et gauchissement des feuilles des couches supérieures. Le matériau doit aussi être protégé de la lumière, de la chaleur et de l'humidité et ne doit jamais être entreposé en étant en contact avec le plancher ou un mur extérieur. Les conditions optimales d'entreposage sont de 18°C à 22°C (de 64°F à 72°F) avec un taux d'humidité relative variant entre 50 % et 60 %. Lamin Art® recommande que les feuilles complètes soient transportées par deux personnes, dans la mesure du possible.

Conditions relatives au projet et à l'emplacement

Comme c'est le cas pour tout produit dérivé du bois, le placage Veneer-Art® réagit aux conditions ambiantes. Le revêtement de bois Veneer-Art et le substrat sur lequel il est appliqué peuvent tous deux absorber de l'humidité et se dilater s'ils sont exposés à des conditions d'humidité relative élevée et perdre de l'humidité et se rétracter dans des conditions d'humidité relative faible. Il est essentiel d'allouer de 8 à 10 jours aux feuilles Veneer-Art et au substrat pour leur adaptation aux conditions ambiantes où ils seront installés. Les conditions optimales d'entreposage sont d'environ de 18°C à 22°C (de 64°F à 72°F) avec un taux d'humidité relative variant entre 50 % et 60 %. Il importe d'assurer la circulation d'air autour des matériaux.

■ PARTIE II - PRODUITS

Fabricants

Le placage préfini doit être le placage de bois haute-performance Veneer-Art® fourni par Lamin-Art®, Inc.

Matériaux

Numéro du matériau : _____

Nom du matériau : _____

Rives : (faire un choix) [sans objet] [Bande de chant assortie (fournie par Lamin-Art)] [Rive en pareil (voir les dessins d'atelier)] [Tranche pleine (voir les dessins d'atelier)] [Tranche pliée à l'onglet (voir les dessins d'atelier)] [autres (voir les dessins d'atelier)]

Adhésifs

La puissance du lien entre le placage Veneer-Art® et le substrat déterminera le niveau de tension pouvant être transmis au substrat par le produit. Les adhésifs couramment utilisés pour le stratifié décoratif haute pression, tels que la colle à base d'urée ou de PVA, les adhésifs résorcine et thermofusibles, ainsi que la colle contact sont recommandés. Veuillez suivre les directives du fabricant de l'adhésif.

Substrats

Le placage Veneer-Art® doit être collé à un substrat approprié, comme un panneau de particules d'une masse volumique de 45 lb, un panneau de fibres de densité moyenne (MDF), un panneau de fibres de densité élevée (HDF), ou tout substrat rencontrant les normes ANSI 208.1 ou 208.2. Les substrats doivent être lisses, propres, exempts d'huile ou de graisse et d'une épaisseur uniforme. Ne pas utiliser de cloisons sèches (gypse), de plâtre, de béton, de bois solide ni de panneaux de sous finition.

Feuilles de compensation

L'assemblage doit être stratifié au moyen d'une feuille de compensation appropriée afin de réduire au minimum le risque de gauchissement.

■ PARTIE III - EXÉCUTION

Inspection

Les surfaces à stratifier doivent être inspectées avant l'opération afin de s'assurer qu'elles sont solides, propres et exemptes de défauts.

Préparation

Il est essentiel d'allouer de 8 à 10 jours aux feuilles Veneer-Art® et au substrat pour leur adaptation à une température de 18°C à 22°C (de 64°F à 72°F) avec un taux d'humidité relative variant entre 50 % et 60 %. Travailler mécaniquement les rives avant de faire les joints et bien nettoyer en utilisant de l'alcool dénaturé.

Installation

Le matériau, l'équipement et la qualité de l'exécution doivent être conformes aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations des normes industrielles précisées à l'annexe A, LD3-2005, de la NEMA, des normes de qualité AWS de l'Architectural Woodwork Institute (AWI) et des normes 161.2-1979 de l'American National Standards Institute (ANSI).

Scellement des rives

Toutes les rives apparentes doivent être scellées avec de l'uréthane dilué afin d'empêcher l'absorption d'humidité.

Nettoyage

Le placage de bois haute-performance Veneer-Art® peut être nettoyé à l'eau chaude et au savon doux ou avec des produits de nettoyage domestique courants. Les taches tenaces peuvent nécessiter l'emploi de solvants organiques, comme de l'alcool, de l'acétone, du diluant à peinture-laque ou des solvants de peinture.

Note : Ces solvants n'endommageront pas la surface Veneer-Art, mais ils sont inflammables et endommageront les colles contact à la ligne de collage des rives.

Pour plus de renseignements sur le Veneer-Art®, communiquer avec :

Nom : _____

Téléphone : _____

Courriel : _____

Lamin-Art, Inc.
1670 Basswood Road
Schaumburg, Illinois 60173
1-800-323-7624
www.laminart.com