

Fiche de spécification en trois parties sur le stratifié haute pression

■ PARTIE I - GÉNÉRAL

Sommaire

L'entrepreneur doit fournir et installer le stratifié décoratif haute pression de la façon indiquée sur les dessins d'atelier et comme spécifié.

Références

Consulter l'annexe LD3-2005 de la National Electrical Manufacturers Association (NEMA).

Soumissions

Données sur le produit : Se reporter à la fiche technique de produit du fabricant et à la fiche d'installation, que vous trouverez en annexe ou pouvez télécharger à partir du site www.laminart.com.

Échantillons : Échantillon de dimension (Préciser la dimension et la quantité) [2 po x 3 po] [5 po x 8 po] du stratifié spécifié tel que présenté aux fins d'évaluation.

Assurance de la qualité

Compétences du fabricant et de l'installateur : Entreprise spécialisée dans la fabrication et l'installation de produits finis de stratifié décoratif en matière plastique.

Source : Se procurer le stratifié décoratif en matière plastique directement de Lamin Art®. Communiquer avec le Service à la clientèle au 1.800.323.7624 pour connaître le prix et la disponibilité du matériau avant de présenter une soumission.

Livraison, entreposage et manutention

Le stratifié décoratif doit être entreposé à l'horizontale, le côté décoratif vers le bas, et une plaque de presse doit être placée sur le stratifié afin de protéger le matériau contre tout dommage et gauchissement. Le stratifié doit aussi être protégé de l'humidité et ne pas être en contact avec le plancher ni les murs extérieurs.

Conditions relatives au projet et à l'emplacement

Il est essentiel d'allouer au moins 72 heures au stratifié et au substrat pour leur adaptation dans les mêmes conditions ambiantes. Les conditions optimales de préconditionnement sont d'environ 24 °C (75 °F) avec un taux d'humidité relative variant entre 45 % et 55 %. Il importe d'assurer la circulation d'air autour des matériaux.

■ PARTIE II - PRODUITS

Fabricants

La surface doit être un stratifié haute pression Lamin-Art® fournit par Lamin-Art, Inc.

Matériaux

Numéro de l'article: _____

Nom de l'article: _____

Catégorie : (*sélectionner une catégorie*) [GP48 de catégorie standard (épaisseur : 0,048 po)] [GP28 de catégorie verticale (épaisseur : 0,028 po)]

Fini: _____

Commande spéciale : (*faire un choix s'il y a lieu*) [OS-Oyster Shield High-Wear Protection] [RF-Matériel coté pour sa résistance au feu] [PF-Catégorie postformable]

Rives : (*faire un choix*) [sans objet] [Rive en pareil (voir les dessins d'atelier)] [Tranche pleine (voir les dessins d'atelier)] [Tranche pliée à l'onglet (voir les dessins d'atelier)] [Ruban en PVC assorti à la couleur, au motif et au fini du stratifié] [Moulure PVC en T assortie à la couleur, au motif et au fini du stratifié] [Placage de chant en PVC assorti à la couleur, au motif et au fini du stratifié] [Autres (voir les dessins d'atelier)]

Adhésifs

Il est recommandé de coller le stratifié décoratif haute pression aux substrats avec un des adhésifs suivants : colle contact, adhésif à base de PVAC, d'urée ou adhésif résorcine. Dans tous les cas, bien suivre les directives du fabricant de l'adhésif. Ne pas utiliser une pression de plus de 45 psi, car elle pourrait produire une ligne de collage maigre ou la transparence du substrat.

Substrats

Le stratifié doit être collé à un substrat approprié, comme un panneau de particules d'une masse volumique de 45 lb, un panneau de fibres à densité moyenne (MDF) ou un panneau de fibres à densité élevée (HDF). Il n'est pas recommandé d'utiliser les matériaux suivants : contreplaqué, plâtre, panneau de placoplâtre et béton.

Feuilles de compensation

Des feuilles de compensation doivent être fournies au besoin pour équilibrer l'assemblage et éviter tout gauchissement.

■ PARTIE III - EXÉCUTION

Inspection

Les surfaces à stratifier doivent être inspectées avant l'opération afin de s'assurer qu'elles sont solides, propres et exemptes de défauts. La couche pelliculable protectrice doit être enlevée avant de procéder à l'inspection. Les défauts doivent être corrigés avant l'application.

Préparation

Poncer et préparer les substrats et le stratifié tel que requis pour que la surface soit lisse et exempte d'huile, de poussière ou de graisse pouvant nuire à l'adhérence.

Installation

Le matériau, l'équipement et la qualité de l'exécution doivent être conformes aux pratiques, aux conditions, aux procédures et aux recommandations des normes industrielles précisées dans l'annexe A, LD3-2005, NEMA et ANSI, les normes de qualité de l'Architectural Woodworking Institute (AWI) et les normes 161.2-1979 de l'American National Standards Institute (ANSI).

Nettoyage

Le stratifié décoratif Lamin-Art® peut être nettoyé à l'eau chaude et au savon doux ou avec des produits de nettoyage domestique courants.

Pour plus de renseignements sur les produits Lamin-Art®, communiquer avec :

Nom: _____

Téléphone: _____

Courriel: _____

Lamin-Art, Inc.
1670 Basswood Road
Schaumburg, IL 60173
1-800-323-7624
www.laminart.com